

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



07 DEC 2004



(43) Date de la publication internationale
18 décembre 2003 (18.12.2003)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 03/103937 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷ : B31B 1/20,
B26D 7/20

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR03/01700

(22) Date de dépôt international : 6 juin 2003 (06.06.2003)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
02/07032 7 juin 2002 (07.06.2002) FR

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) :
RAPIDEX S.M. [FR/FR]; Zone Industrielle d'Ecouflant,
F-49000 Angers (FR).

(72) Inventeur; et

(75) Inventeur/Déposant (pour US seulement) : TAILLAR-
DAT, Jean-Jacques [FR/FR]; Les Broses, F-49610 Murs-
Brigne (FR).

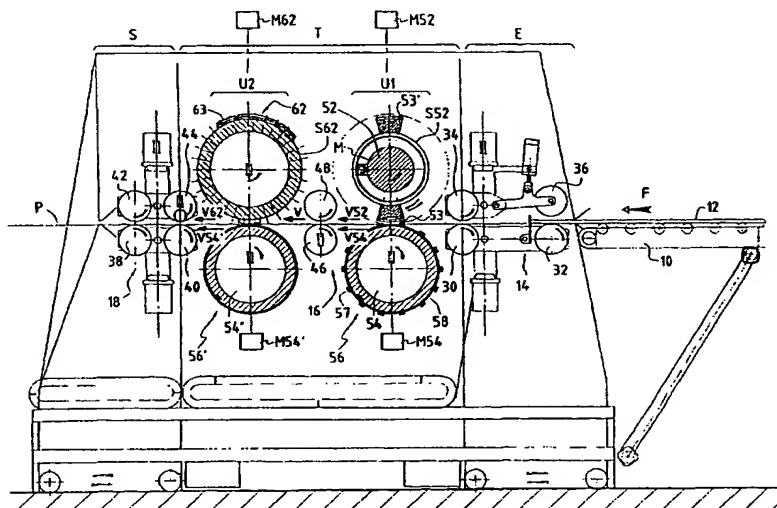
(74) Mandataires : INTES, Didier etc.; 158, rue de l'Univer-
sité, F-75340 Paris Cedex 07 (FR).

(81) États désignés (national) : AE, AG, AL, AM, AT (modèle
d'utilité), AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ (modèle d'utilité), CZ, DE (modèle
d'utilité), DE, DK (modèle d'utilité), DK, DM, DZ, EC, EE
(modèle d'utilité), EE, ES, FI (modèle d'utilité), FI, GB,
GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG,
KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG,
MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PI, PL, PT,
RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK (modèle d'utilité), SK, SL,
TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU,
ZA, ZM, ZW.

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: MACHINE FOR PROCESSING SHEETS WITH CUTOUTS OR FOLDS TRANSVERSE TO THEIR FORWARD
MOVING DIRECTION

(54) Titre : MACHINE DE TRAITEMENT DE FEUILLES AVEC DES DECOUPES OU DES PLIS TRANSVERSAUX A LEUR
DIRECTION D'AVANCEMENT.



(57) **Abstract:** The invention concerns a machine comprising driving means (14, 16, 18) for driving sheets in a forward moving direction (F) through a processing zone (1'), and processing means including an equipment (53, 53') and a counter unit (56) respectively borne by first and by second transverse rotary support shafts (52, 54). Said processing means are designed to produce in the sheets cutouts and folds transverse to their forward moving direction. The counter unit has a substantially cylindrical surface having at least one working strip (57) which extends parallel to the axis of the second support shaft and is radially offset relative to the portions (58) of said surface which are adjacent to said strip, the latter being designed to co-operate with the equipment to form a cutout or a fold in a sheet.

[Suite sur la page suivante]

WO 03/103937 A1